

UNIVERSIDADE SENIOR

ARMAMAR

2.º FÓRUM DA USA CONVÍVIO DE SABERES E LAZERES

27 junho (sexta feira)

VIAGEM CULTURAL A LAMEGO (visitas guiadas)

- 10 H:** Tapeçarias do Museu de Lamego
- 10:30 H:** Sé de Lamego
- 11 H:** Cisterna do Castelo
- 11:30 H:** Castelo de Lamego
- 13 H:** Almoço no Restaurante "Jardim Popular"
- 14:30 H:** Teatro Ribeiro Conceição
- 15 H:** Missa "Benção Final de Ano",
com coro eucarístico da USA no Santuário de Nossa Senhora dos Remédios

Nota: o programa deste dia é reservado aos alunos e professores da USA



28 junho (sábado)

no salão dos Bombeiros Voluntários de Armamar

- 14:30 H:** Recriação Lúdico-Pedagógica: **UM DIA SAUDÁVEL**
- 15 H:** 2.ª JORNADAS DA USA

Abertura Oficial com a presença de:

Dr. Artur Mergulhão (Reitor da USA)
Sr. Joaquim Gouveia (Presidente da ATAR - Comissão Executiva da USA)
Dr. João Paulo Fonseca (Presidente da Câmara Municipal de Armamar)

1.ª intervenção:

Lançamento do Livro: "Vidas Atribuladas" - (João Pereira de Lemos)

2.ª intervenção:

O Livro-Objeto (Richard Towers)

- 16:30 H:** Apresentação pública da página de Facebook da USA



29 junho (domingo)

- 11 H:** Abertura da II Montra de Talentos **EXPOSIÇÃO DA DINÂMICA DA USA**
no salão nobre do edifício da Câmara Municipal
- 14:30 H:** **TEATRO -REVISTA - "Sou Universitário"**
no salão dos Bombeiros Voluntários de Armamar
- 15 H:** 2.º **ENCONTRO DE ORFEÕES DE UNIVERSIDADES SÉNIORES**
no salão dos Bombeiros Voluntários de Armamar

Universidade Sénior de Rotary de **Chaves**
Universidade Sénior de **Carregal do Sal**
Universidade Sénior de Rotary de **Mangualde**
Academia Sénior de **Tábua**
Universidade Sénior de **Armamar**

UNIVERSIDADE
SENIOR
ARMAMAR



Armamar
CÂMARA MUNICIPAL

Terra de Emoções